

自動撕膜機

csun

AUTO MYLAR PEELER

MP-A25 Pro



- 已在業界驗證，實現高速穩定生產，產速 ≥ 6 片/分鐘。
- 適用內外層，板厚兼容範圍廣。
- 非破壞式前緣撕膜，使用最佳化的輻壓裝置，可達到良好的前端撕膜效果，對乾膜及基板不會產生破壞性的痕跡。
- Mylar 快速接合，採用特殊的熱融合單元及穩定功率輸出控制，安全的低功率輸出可達到快速升溫、降溫的功能，確實黏合捲收廢膜。
- 異常板暫存，撕膜失敗可自動檢出，異常板可自動暫存，人員可簡易取板清除暫存，以上皆無需強制停機即可進行。
- 殘膜檢測，設置sensor檢測，起膜後至捲收膜時，自動偵測Mylar狀況。
- High speed and stable production for many years with a production rate of ≥ 6 pieces/minute.
- Suitable for both inner and outer layers and has a wide range of compatible board thicknesses.
- Non-destructive knurling device. Excellent knurling design minimize the damage to PCB or dry film and fulfill the best peeling performance.
- Mylar quick welding. Adopt hot melt welding device what carrying out to collect Mylar in roll. Compact and save space. Low power welding device what can ramp up and down temperature safely and quickly and ensure the excellent welding quality.
- Buffer. Detect the failure of peeling and store failed panel in buffer automatically without interrupt the machine operation.
- Residual film inspection: Sensor detection is set up to automatically detect the Mylar status from film lifting to film winding.



www.csun.com.tw

Leading in Thermal and UV Light Processing Equipment

MP-A25 Pro

基板尺寸 PCB size	Length: 300 ~ 726.4 mm (12"~28") Width: 300 ~ 610 mm (12"~24") (in side) Thickness: 1.5 ~ 7.0 mm (Include copper)
機台尺寸/重量 Dimension/Weight	External dimension: L 2226 x W1435 x H 2413 mm/2500 kg Pass line height : 950+50mm
入料段 In-feed Section	需另外搭配自動放板機中央整板供料進行撕膜。 The film needs to be torn separately with the central plate feed of the automatic plate release machine.
撕膜段 Peeling Section	撕膜方式：輾壓裝置 + 吹氣式分離 Peeling method : embossing roller + air blow. Mylar回收方式：採熱接合 + 氣漲軸捲收 Mylar collection method : Mylar welded + air shaft collector. 鼓風機(Blower):0.85KW , 220V 3φ x 2pcs
出料段 Out-feed Section	異常暫存區NG Buffer: 4pcs 滾輪材質Roller material: HCPP Roller material : HCPP 結構:可向後推移,方便撕膜段維修與更換耗材 Structure : Can be moved backward"
外部供應 Utilities	6Kg/cm ² (乾燥乾淨AIR) / Clean dry air : 6Kg/cm ² AIR消耗200L/min / Air consumption : 200L/min 排氣: 8CMM x 1 (管徑φ4") / Air exhaust : 8CMM x 1, φ4"
貼膜精度要求 Laminated Accuracy	前留銅: 2 ~ 5 mm 不含板邊導角、圓角 Bare leading edge : 2 ~ 5 mm Edge chamfers and corner radii not included
壓痕接觸範圍 Active Area of Film Damage Cutter Wheel	8mm (壓輪寬度) (roller width)

Due to C SUN continuing efforts to improve their systems, these specifications are subject to change without notice.
受長期研發需要, 本公司保有規格修改之權利, 恕不另行通知

DM2025Q4-DG

bearhuang@csun.com.tw (臺灣)

roger@csun.com.tw (華東)

shawntzeng@csun.com.tw (華南)

總部

24448 新北市林口區
文化二路一段
266號7樓之1
TEL: 886-2-26010700

台北

24450 新北市林口區
工二工業區工八路
2之1號
TEL: 886-2-26017706

台中

40852 台中市南屯區
精科二路11號
TEL: 886-4-23591651

台南

717022 台南市仁德區
中山路687巷23號
TEL: 886-6-2702336

廣州

510850 廣州市花都區
獅嶺鎮利和路6號
TEL: 86-20-86846341

昆山

215300 江蘇省昆山市
高新區(玉山鎮)
恒盛路1369號
TEL: 86-512-82622230

東莞

523770 廣東省東莞市大朗鎮
長塘第三工業區23號1號樓
101房松湖雲谷樓一樓
TEL: 86-769-85331146