

IR / 熱風隧道爐

c sun

IR / LBCO

AL-RR-6



老化、銀漿、油墨、
奈米銀等預烤與固烤用

Leading in Thermal and UV Light Processing Equipment



AL-RR-6

Film 基材尺寸	外徑：Max.φ500mm 內徑：φ3"、φ6"通用 寬度：Max.550mm 厚度：60μm~300μm (不含保護膜)
老化製程	輸送速度：0.5~4 M/min. (可調) 溫度範圍：Max.200℃ 溫度均勻度：±3℃
設備特點	卷式放料機 ●原料 (Film) 正反轉功能 ●原料 (Film) 管徑：φ3"、φ6"通用 (6"轉接套) ●原料 (Film) 無料預警功能 ●自動演算直徑&張力功能 ●特殊交替式壓輪輸送設計，壓輪壓力0~5kg/cm² (可調) ●接料平台 (選配) 隧道式烘烤爐 ●自動防偏機構 ●黏塵機構 ●熱風+中波IR管加熱 ●特氟龍平織輸送網 (網目0×0) ●均溫性±3℃ ●高效Hepa (Class#1,000)，耐溫250℃，過濾效果 99.97% ●熱排過濾系統 (Solvent過濾) ●IR斷電檢知 ●RKC溫控模組+SCR自動控溫 ●內箱不銹鋼SUS304# 卷式收料機 ●收料正反轉功能 ●收料管徑：φ3"、φ6"通用 (6"轉接套) ●自動巡邊系統，收邊精度±0.5mm內 ●自動演算直徑&張力功能 ●特殊交替式壓輪輸送設計，壓輪壓力0~5kg/cm² (可調) ●接料平台 (選配)
機台尺寸/重量	卷式放料機：2,250mm (長) × 1,500mm (寬) × 1,800mm (高) / 1,200kg 隧道式烘烤爐：20,700mm (長) × 1,400mm (寬) × 1,700mm (高) / 8,600kg (LBEO-6-13為例) 入料高度：900mm ±50mm 卷式收料機：2,250mm (長) × 1,500mm (寬) × 1,800mm (高) / 1,200kg
Utility 需求	卷式放料機電力需求：AC380V；3φ 50Hz；7.5KVA 隧道式烘烤爐電力需求：AC380V；3φ 50Hz；147KVA 卷式收料機電力需求：AC380V；3φ 50Hz；3KVA 氣壓需求：6kg/cm ² 以上
溫度控制	PID方式 + S.S.R.驅動
控制方式	可程式控制器 + 人機介面 (觸控螢幕)

Due to C SUN continuing efforts to improve their systems, these specifications are subject to change without notice.
 受長期研發需要，本公司保有規格修改之權利，恕不另行通知

DM201606-0000

業務洽詢專線： +86-139-22532580 (華南) +86-138-62666327 (華東) +886-922-225015 (臺灣)

andyhuang@csun.com.tw

台北

新北市林口區工二工業區
 工八路2-1號
 TEL:886-2-26017706
 FAX:886-2-26018854

台中

台中市南屯區
 精科二路11號
 TEL:886-4-23591651
 FAX:886-4-23592678

廣州

廣州市花都區獅嶺鎮
 利和路6號
 TEL:86-20-86846341-3
 FAX:86-20-86910139

東莞

東莞市大朗鎮長塘第三工業區78號
 松湖雲谷雲松樓1樓
 TEL:86-769-85331146
 FAX:86-769-85331145

昆山

江蘇省昆山市高新區(玉山鎮)
 恒盛路1369號
 TEL:86-512-57780230
 FAX:86-512-57780229