

壓膜機系列

SINCE 1966
csun
www.csun.com.tw

DRY FILM LAMINATOR SYSTEM

台灣精品獎



AUTOMATIC TYPE

自動壓膜機

CSL-A25E

1. 適用板厚 0.15~3.2mm
2. 人機介面設定操作簡便，5 段真空區隔，適用 10" ~ 24" 乾膜。
3. 入料兩段速度中心整板。熱壓輪容易拆裝 (約 20~30min)，保養擦拭更方便。
4. 電氣模組集中管理及 PLC 輸出入接點監控，操作和維修保養更簡易。



MANUAL TYPE

手動壓膜機

CSL-M25R/E

建議選配



預熱機
PREHEATER



二次壓膜機
POST LAMINATOR

兩 · 岸 · 五 · 廠 · 全 · 方 · 位 · 服 · 務

CSL-A25E

csun 志聖

自動壓膜機

AUTOMATIC TYPE

適用範圍 Panel Dimension	Length: 250 to 640mm (10" to 25") Width: 250 to 640mm (10" to 25") Thickness: 0.15mm~3.2mm
乾膜尺寸 Dry film dimension	Width: 250 to 610mm (10" to 24") Thickness: 15 to 76μm (0.6 to 3.0mil) Supply roll diameter: φ160-250mm Max. (Optional: 1000ft)
壓膜製程 Lamination process	Conveyor speed: 1-4 m/min (39.37-157.48in/min) adjustable Processing capacity: 4pcs/min (18" panel, 2.5m/min, 17cm spacing) Pressure: 2~4 kg/cm ² Tacking time: 1-3 sec (adjustable) Temperature: Ambient to 120°C Pressure roll size: φ78.6 x 760mm Induction heater 1.5KW x 2
壓膜功能 Laminatable dimension against base board	Front-end spacing from leading edge: 1 to 49.9mm (0.04" to 2") Rear-end spacing from trailing edge: 1 to 12.9mm (0.04" to 0.5") Side edge tolerance: ±1mm (0.04") Resist detection: Non-contact, resist film chamber empty alarm
機台尺寸 / 重量 Dimension/Weight	External dimension: L2165 x W1530 x H2060mm/1500 kg Pass line: 950+50mm
外部供應 Utilities	Air supply: Compressed air@6kgf/cm ² (90psi), 40L/min Power: AC380V 3φ 50Hz, 12KVA (various power supply choices available)
進料段 Panel feed-in section	Section movable, with panel self-centering design
出料段 Panel outlet section	Section movable, with panel transfer rollers
溫度控制器 Temperature controller	Fuji PID / Fuzzy, SSR,
控制方式 Operating mode	PLC + touch screen LCD display
排氣 Exhaust	φ4" x 2 (Chemical exhaust 8 CMM & Hot air exhaust CMM)

CSL-M25R/E

手動壓膜機

MANUAL TYPE

適用範圍 Panel Dimension	Length: 250 to 640mm (10" to 25") Width: 250 to 640mm (10" to 25") Thickness: 0.05mm (without copper) to 3.2mm (0.002-0.12")
乾膜尺寸 Dry film dimension	Width: 250 to 610mm (10" to 24") Thickness: 15 to 76μm (0.6 to 3.0mil) Supply roll diameter: φ160-250mm Max. (Optional: 1000ft)
壓膜製程 Lamination process	Conveyor speed: 1-4 m/min (39.37 - 157.48in/min) adjustable Pressure: 2~5kg/cm ² (40-70psi) Pressure roll size: φ78.6 x 760mm
加熱方式 Heating method	CSL-M25R: Cartridge heater 2.0KW x 2 CSL-M25E: Induction heater 1.5KW x 2
外部供應 Utilities	Air supply: Compressed air@6kgf/cm ² (90psi), 2L/min Power: AC220V 1φ60Hz (various power supply choices available)
機台尺寸 Dimension	External dimensions: L1190 x W775 x H1235mm (不含下座 without base table) L1190 x W775 x H1740mm (含下座 with base table)
排氣 Exhaust	φ4" x 1 (4.6CMM)

受長期研發需要，本公司保有規格修改之權利，恕不另行通知。

Due to C SUN continuing efforts to improve their systems, these specifications are subject to change without notice.

DM20100412

志聖總公司（台北廠）

244 台北縣林口工業區工八路 2-1 號
TEL: 886-2-2601-7706
FAX: 886-2-2601-8854
客服專線: 0800-281-990

竹科分公司

300 新竹市科學園區
工業東九路 7-2 號 3F
TEL: 886-3-666-2883
FAX: 886-3-666-2892

台中廠

407 台中市工業區 10 路 17 號
TEL: 886-4-2359-1651
FAX: 886-4-2350-1860
客服專線: 0800-091-651

志聖科技（廣州）

510850 廣州市花都區獅嶺鎮利和路 6 號
TEL: 86-20-8684-6341-3
FAX: 86-20-8691-0139

東莞分公司

TEL: 86-769-8533-1146
FAX: 86-769-8533-1145

昆山分公司

TEL: 86-512-5778-0230
FAX: 86-512-5778-0229

志聖工業 sale@csun.com.tw

志聖科技 csungh@csun.com.tw