

全自動曝光機

c sun

UV EXPOSURE FOR LIQUID PHOTO RESISTOR

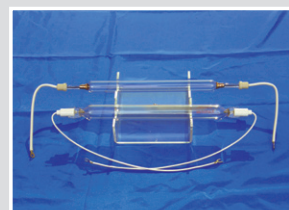
UVE-A282



建議選配



紫外線量測表
EIT UV Meter



UV水銀燈 金屬鹵素燈
Mercury Metal Halide UV Lamp

Leading in Thermal and UV Light Processing Equipment



UVE-A282

適用範圍 Panel Dimension	電路板尺寸：330.2 x 330.2mm (13"x13")~609.6 x 762mm(24"x30") 電路板厚度：0.05mm ~ 2mm (0.002"~0.08") 底片尺寸：26"x32"	Panel sizes : 330.2 x 330.2mm (13"x13")~609.6 x 762mm(24"x30") Thickness : 0.05mm to 2mm (0.002"~0.08") Artwork dimensions : 26"x32"
散射光源系統 Scattered UV System	光源：6KW×2鹵素燈管 檯面均勻度：>85% 檯面強度：40mW/cm ² @365nm	Light source : 6KW×2, metal halide lamp Uniformity : >85% Intensity : 40mW/cm ² @365nm
輸送系統 Panel handling system	進料裝置：SUS304精密研磨 輸送高度：1170 ⁺¹⁰⁰ ₋₁₂₀ mm 進料定位：Panel前緣及側邊二段靠邊定位 Servo Motor帶動靠邊機構 移載裝置：Servo Motor帶動Panel移載機C	Infeed/Outfeed : SUS304 precision grinding Pass line : 1170 ⁺¹⁰⁰ ₋₁₂₀ mm Infeed panel pre-alignment : Panel leading / side self-alignment mechanism Panel transfer : Servo motor drive transfer shuttle 50M/min, with adjustable panel pick-and-place vacuum sucker assembly.
曝光方式 Exposure Method	電路板雙面同時曝光	Double side exposure
控制系統 System Control Features	控制器：PLC + 觸控式螢幕 + PC 曝光控制：內建精密UV能量積算器 燈室能量控制： 精密數位/類比轉換器控制，定功率輸出 燈室能量檢知： 內建電壓、電流、功率和UV強度感測器 故障檢修：螢幕顯示故障訊息和檢修步驟	Control system : PLC + LCD touch screen + PC Exposure control : Build-in precision UV energy integrator Lamp power control : Precision DC/AC converter with wattage control wattage control Lamp monitoring : Build-in voltage, current, power, and UV intensity sensors Trouble shooting : On-screen trouble shooting information
對位系統 Alignment System	對位方式：4CCD同時對位 底片固定方式： 檯面玻璃底片真空吸附(-600mmHg以上) 真空室吸真空：-180mmHg ~ -350mmHg 對位精度：10μm /±0.4mil	Alignment method : 4 CCD alignment system Artwork attachment : Vacuum attached to upper / lower frame glass (≥-600mmHg) Vacuum pressure : -180 to -350(mmHg) Artwork alignment accuracy : 10μm /±0.4mil
產能 Capacity	機械動作11秒+曝光時間+真空延遲	Mechanical motion time 11 sec + exposure time + vacuum delay
冷卻系統 Cooling system	燈室/曝光室冷卻：內循環系統，經由熱交換器冷卻及加濕器後吹至燈室/曝光室，冷卻上下燈管和檯框。 1.溫度22°C±2°C，溼度55%±5%RH 2.Class 1000 at 0.5um	Recycle air cooling system, through the heat exchanger & humidifier blow to the lamp room / exposure chamber, cooling the upper and lower lamp and exposure frame. 1.Temperature 22°C±2°C, Humidity 55%±5%RH 2.Class 1000 at 0.5um
環境要求 Clean Room	潔淨室Class 10000 溫度：22°C±3°C，溼度：55% ±5%RH	Clean room CLASS 10000 Temperature: 22°C±3°C; Humidity: 55%±5%RH
機台外型 Dimension	主機(含環控系統)尺寸： W3540×D2850×H2305mm 電控箱尺寸：W1200×D1100×H1460mm 重量：≤4000Kg	Dimensions : W3540×D2850×H2305mm Control Box : W1200×D1100×H1460mm Weight : ≤4000Kg
公用設備 Utilities	電力需求： 380V，3φ，50/60HZ，25KVA (電壓依客戶需求) 氣壓源：6kg / cm ² ，60-80L/min 冷卻水入水溫度：7~11°C； 流量：60~80L/min；水壓2~3kg/cm ² 冰水入出口管徑：1-1/4"PT×2 排水管徑：3/4"PT×1	Power : 380V，3φ，50/60HZ，25KVA (various power supply choices available) Compressed air : 6kg/cm ² ，60-80L/min Chilled water : input water temp. 7-11°C;40-80L/min External water system : Water inlet/outlet 1-1/4" PTx2; waste water draining 3/4" PT x1

Due to C SUN continuing efforts to improve their systems, these specifications are subject to change without notice.
受長期研發需要，本公司保有規格修改之權利，恕不另行通知

DM201605-0000

業務洽詢專線： +86-139-26858077 (華南) +86-137-73105686 (華東) +886-922-583167 (臺灣)

steven@csun.com.tw

台北

新北市林口區工二工業區
工八路2-1號
TEL:886-2-26017706
FAX:886-2-26018854

台中

台中市南屯區
精科二路11號
TEL:886-4-23591651
FAX:886-4-23592678

廣州

廣州市花都區獅嶺鎮
利和路6號
TEL:86-20-86846341-3
FAX:86-20-86910139

東莞

東莞市大朗鎮長塘第三工業區78號
松湖雲谷雲松樓1樓
TEL:86-769-85331146
FAX:86-769-85331145

昆山

江蘇省昆山市高新區(玉山鎮)
恒盛路1369號
TEL:86-512-57780230
FAX:86-512-57780229