

內層自動平行曝光機

c sun 志聖

INNER LAYER COLLIMATED UV EXPOSURE SYSTEM

UVE-A230

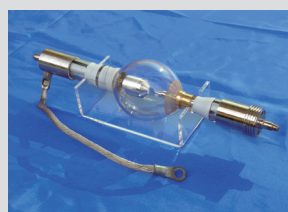
4CCD同步對位



建議選配



紫外線量測表
EIT UV Meter



汞氙短弧燈
Short Arc Lamp

Leading in Thermal and UV Light Processing Equipment

UVE-A230

4CCD同步對位

內層自動平行曝光機

INNER LAYER COLLIMATED UV EXPOSURE SYSTEM

適用範圍 Panel Dimension	電路板尺寸：330.2×330.2mm (13"x13") ~ 609.6×762mm (24"x30") 電路板厚度：0.05mm ~ 2mm (0.002"~0.08") 底片尺寸：26"×32"	Panel sizes : 330.2×330.2mm (13"x13") ~ 609.6×762mm (24"x30") Thickness : 0.05mm to 2mm(0.002" to 0.08") Artwork dimensions : 26" × 32"
平行光源系統 Collimated UV System	光源：5KW×2汞氙短弧燈 平行半角：<2° 斜射角：<2° 檯面均勻度：min/max >90% 檯面強度：18mW/cm²@365nm	Light source : Collimated 5KW×2, mercury-xenon short arc lamp Collimation half angle : Less than 2° Declination angle : Less than 2° Uniformity : min/max >90% Intensity : 18mW/cm²@365nm
輸送系統 Panel handling system	進料裝置：SUS304精密研磨 輸送高度：1170 ⁺¹⁰⁰ mm 進料定位：Panel前緣及側邊二段靠邊定位 Servo Motor帶動靠邊機構 移載裝置：Servo Motor帶動Panel移載機	Infeed/Outfeed : SUS304 precision grinding Pass line : 1170 ⁺¹⁰⁰ mm Infeed panel pre-alignment : Panel leading / side self-alignment mechanism Panel transfer : Servo motor drive transfer shuttle 50M/min, with adjustable panel pick-and-place vacuum sucker assembly.
曝光方式 Exposure Method	電路板雙面同時曝光	Double side exposure
控制系統 System Control Features	控制器：PLC + 觸控式螢幕 + PC 曝光控制：內建精密UV能量積算器 燈室能量控制： 精密數位/類比轉換器控制，定功率輸出 燈室能量檢知： 內建電壓、電流、功率和UV強度感測器 故障檢修：螢幕顯示故障訊息和檢修步驟	Control system : PLC + LCD touch screen + PC Exposure control : Build-in precision UV energy integrator Lamp power control : Precision DC/AC converter with wattage control wattage control Lamp monitoring : Build-in voltage, current, power, and UV intensity sensors Trouble shooting : On-screen trouble shooting information
對位系統 Alignment System	對位方式：4CCD同時對位 底片固定方式： 檯面玻璃底片真空吸附(-600mmHg以上) 真空室吸真空：-180mmHg ~ -350mmHg 對位精度：10µm /±0.4mil	Alignment method : 4 CCD alignment system Artwork attachment : Vacuum attached to upper / lower frame glass (≥-600mmHg) Vacuum pressure : -180 to -350(mmHg) Artwork alignment accuracy : 10µm /±0.4mil
產能 Capacity	機械動作11秒+曝光時間+真空延遲	Mechanical motion time 11 sec + exposure time + vacuum delay
冷卻系統 Cooling system	燈箱/曝光室冷卻： 1.燈箱冷卻，抽取無塵室空氣直接冷卻 2.環控箱內之空氣經熱交換器冷卻後經由風扇吹至曝光室 3.溫度22°C±2°C，溼度55%±5%RH 4.Class 1000 at 0.5um	Lamp house & Exposure chamber : 1.Air cooled, lamp cooled by clean room air. 2.Warm exhaust redirected outside of clean room.Clean room air entering chamber through HEPA filter. 3.Temperature 22°C±2°C, Humidity 55%±5%RH 4.Class 1000 at 0.5um
環境要求 Clean Room	潔淨室Class 10000 溫度：22°C±3°C，溼度：55% ±5%RH	Clean room CLASS 10000 Temperature: 22°C±3°C; Humidity: 55%±5%RH
機台外型 Dimension	主機(含燈室)尺寸：W3540×D2750×H2305mm 環控箱尺寸：W700×D1100×H1978mm 重量：≤4000Kg	Dimensions : W3540×D2750×H2305mm Temp control chamber : W700×D1100×H1978mm Weight : ≤4000Kg
公用設備 Utilities	電力需求： AC220V, 3φ, 60HZ, 21KVA (電壓依客戶需求) 氣壓源：>6kg/cm²、入口φ12mm, 60-80L/min 冷卻水入水溫度：7~11°C；流量：40~60 L/min 冰水入出口管徑：1¼"PT×2；排水管徑：1/2"×1 燈室排風：8"×2 (20CMM×2)	Power : AC220V 3φ 60Hz 21KVA (various power supply choices available) Compressed air : > 6kg/cm², 60-80L/min External water system : Chilled water : Input water temp. 7-11°C; 40~60 L/min Water inlet/outlet 1¼"PT×2; waste water draining 1/2"PT Exhaust : 8"×2 (20CMM×2)

Due to CSUN continuing efforts to improve their systems, these specifications are subject to change without notice.
受長期研發需要，本公司保有規格修改之權利，恕不另行通知

DM201211-0050

www.csun.com.tw

總公司 (台北)

新北市林口區工二工業區
工八路2-1號
TEL:886-2-2601-7706
FAX:886-2-2601-8854

新竹

新竹科學園區工業東九路
5-2號1樓
TEL:886-3-666-2883
FAX:886-3-666-2892

台中

台中市南屯區精科二路11號
TEL:886-4-2359-1651
FAX:886-4-23591854

志聖科技 (廣州)

廣州市花都區獅嶺鎮利和路6號
TEL:86-20-8684-6341-3
FAX:86-20-8691-0139

東莞

東莞市長安鎮廈南村
第一工業區崗砂路10號
TEL:86-769-8533-1146
FAX:86-769-8533-1145

昆山

昆山市玉山鎮城北
高科技工業園志聖路36號
TEL:86-512-5778-0230
FAX:86-512-5778-0229

千燈

昆山市千燈鎮北鉅路36號
沃泰2號廠房
TEL:86-512-3680-9866
FAX:86-512-3680-8008